

## Maschinen - Datenblatt

Maschinen-Gruppe:	Bett, Fräs- und Bohrcenter
Fabrikat:	SORALUCE
Typ:	TAA-D 25
Retrofit:	2006
Steuerungsart:	HEIDENHAIN iTNC 530
Lieferzeit:	nach Absprache
Frachtbasis:	ab Werk



Technische Beschreibung	Wert
-------------------------	------

### Verfahrwege

Längs (X):	2500 mm
Senkr. (Y):	1250 mm
Quer (Z):	1000 mm

### Tischgröße (drehbar):

Länge:	1000 mm
Breite:	1000 mm
Max. Tischbelastung:	5000 kg
T-Nuten:	6 x22 mm H10

### Antriebsleistung:

Antriebsleistung:	100 % ED kW 24
Werkzeugaufnahme: ISO 50, DIN 69871 - AD	
Drehzahlen:	1 20 – 4000 min <sup>-1</sup>
Drehmoment:	479 Nm
Vorschubbereich: X-, Y-, Z-Achse	10 – 10000 mm/min
Eilgänge: X-, Y- und Z-Achse	25000 mm/min
Gewichte: kg ca.	15000 kg

### Ausstattung:

- Innere Kühlmittelzufuhr nach DIN 69871 Form AD einschließlich Öl- Mindestmengenschmierung mit 15 verschiedenen Dosierungen übeh,\_, M-Funktionen programmierbar: 20bar
- NC-Rundtisch, Größe 1000 x 1000 mm als **4. Achse** in die Maschinensteuerung integriert. Max. Transportlast 5000 kg, Positionsgenauigkeit ± 5", Tischoberfläche mit 22 T-Nuten
  - Späneförderer für TA-D 25
  - Werkzeugwechsler

## **Zubehör**

- Frontseitig verschiebbares Bedienpendel inklusive Heidenhain-Steuerung iTNC 530 (1 Prozessor)
- Tragbares elektronisches Handrad HR 420 mit 3 m Spiralkabel (Option)
- 3D-Wärmedehnungskompensation
- Automatisch indexierender Fräskopf/ 2 Ebenen mit 2,5° Teilung (H200) (Option)
- Abstand von der Spindelnase zur Tischkante 250 mm
- NC-Rundtisch, Größe 1000 x 1000 mm als 4. Achse in die Maschinensteuerung integriert. Max. Transportlast 5000 kg, Positionsgenauigkeit  $\pm 5''$ , Tischoberfläche mit 22 T-Nuten.
- Kühlmiteleinrichtung mit 150 l Tankvolumen, Förderdruck 5 bar, Förderleistung 50 l/min, Austritt über Brausekranz rund um die Maschinenspindel
- Spritzschutzkabine, 4-seitig geschlossen mit frontseitig angeordneten Schiebetüren und zusätzlicher Schiebetür an der linken Ständerseite und Sichtfenstern an allen 4 Seiten.
- Heidenhain Antriebsmotoren in allen Achsen mit digitaler Antriebstechnik.
- INA-Linearwälzführungssystem in allen Achsen
- Direktes lineares Meßsystem Heidenhain in allen Achsen
- Teleskopabdeckungen der Führungen der X-Achse
- Kugelrollspindeln in der X-, Y- und Z-Achse
- Automatische Zyklusschmierung für alle Achsen und Bewegungsorgane
- Elektrische Ausrüstung Fabrikat Siemens
- Hydraulikanlage Fabrikat Vickers